

专注您的定制



定制实验、科研装置

20多年来我们一直专注实验、科研装置
因为专注，我们积累了很多很多
因为积累了很多很多，所以我们专业

武汉过控科技有限公司

Wuhan PE&CE Science and technology Co., Ltd.



实力之道 厚积薄发

巅峰之道 高瞻远瞩



01

WUHAN GUOKONG Science & Technology CO., LTD.

诚信



天下

全天下之精英 取其菁华

合忠诚之贤良 同舟共济

求实敬业 创新发展

博大精深 惠及四方

珍惜信赖 兑现承诺

過

控

实 业

企 企业简介
Company

『安全可靠的产品质量/专业化的
技术团队/准时的交货期』

武汉过控科技有限公司(以下简称“武汉过控”),以“过程装备与控制工程”专业为背景,以帮助改进和提高教学质量、完成科研项目为目的,为各个企业、大中专院校和科研院所提供定制流程工业领域的**实验、科研装置**。

武汉过控致力于研发、设计、生产和销售流程工业中使用的装备及其相关的控制,为生产、教学和研究人员完成科研项目、实现科研梦想提供力所能及的服务。

涉及行业:

- ★石油、化工、制药
- ★电力、造纸、冶金、
- ★军工、船舶、航天

涉及领域:

- ★节能、环保
- ★新产品研发
- ★科学研究
- ★产业升级

产品和服务:

- ★定制实验装置
- ★定制科研装置
- ★定制中试装置
- ★定制产品样机



武汉过控是一家值得您信赖的,专业的科技研发、生产、服务型企业。我们始终将诚信放在第一位。武汉过控任何时候,任何地点推出的任何产品都是安全可靠的、质量上乘的。



03

WUHAN GUOKONG Science & Technology CO., LTD.



精诚合作
共创未来

Sincere cooperation to create the future

- 001 诚信天下
- 003 企业简介
- 005 设计实力
- 011 加工实力
- 017 自动化集成实力
- 023 研发实力
- 025 工程案例
- 027 产品与服务



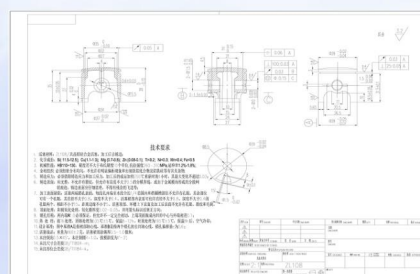
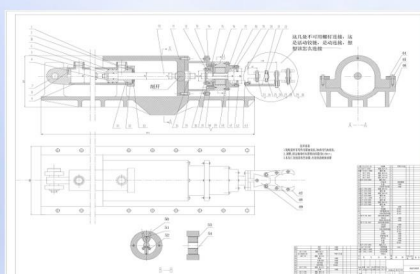
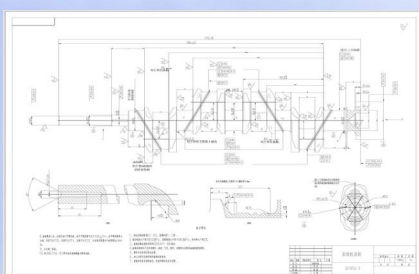
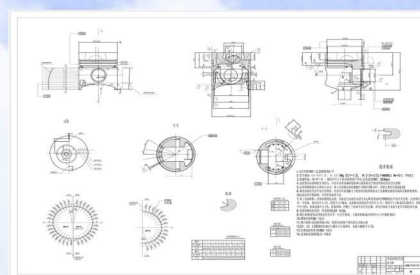
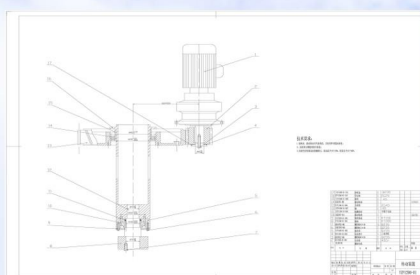
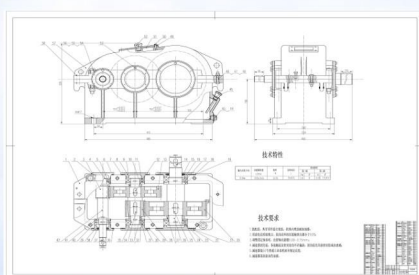
→ 设计流程

- ▲ 分析设计需求、分析可行性
- ▲ 提出工作原理、确定最佳方案
- ▲ 运动学、动力学和效果的分析与设计
- ▲ 装配图、零件图设计
- ▲ 试制验证，修改优化
- ▲ 标准化、系列化和参数化

→ 相关设计标准和资料

- ▲ 优先系数与量和单位
- ▲ 机械制图
- ▲ 极限与配合、形位公差和表面粗糙度
- ▲ 机械结构要素（螺纹、锥度、棱体、中心孔、轴高、轴伸等）
- ▲ 机械零件（齿轮、键与花键、传动链、紧固件、轴承、弹簧等）
- ▲ 铸造、锻压、冲压、焊接结构、非金属制品尺寸公差与机械加工余量
- ▲ 机械安全
- ▲ 常用材料及热处理
- ▲ 液压气动系统与元件
- ▲ 机械设计手册
- ▲

→ 设计实例



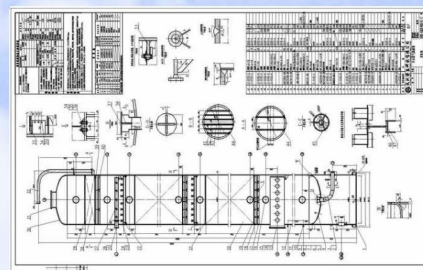
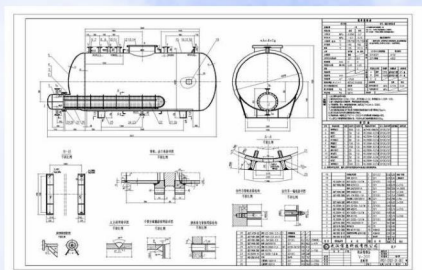
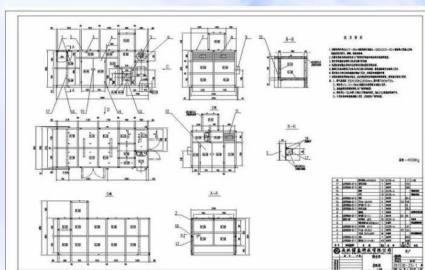
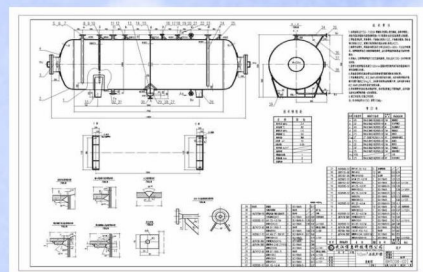
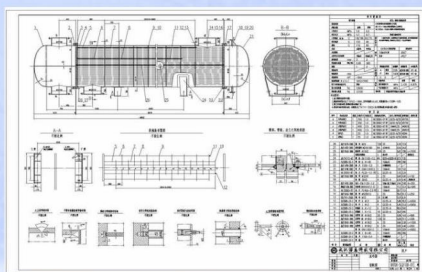
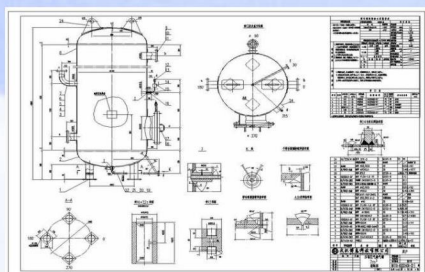
→ 设计流程

- ▲ 分析设计需求、风险评估
- ▲ 强度核算
- ▲ 方案设计
- ▲ 施工图设计
- ▲ 图纸标准化、系列化
- ▲ 定型产品参数化设计

→ 设计标准

- ▲ TSG 21 固定式压力容器安全技术监察规程
- ▲ GB 150.1 ~ 4 压力容器
- ▲ NB/T 47003.1 钢制焊接常压容器
- ▲ GB/T 151 热交换器
- ▲ NB/T 47041 塔式容器
- ▲ NB/T 47042 卧式容器
- ▲ HG/T 20569 机械搅拌设备
- ▲ GB/T 25198 压力容器封头
- ▲ HG/T 20592 ~ 20635 钢制管法兰、垫片、紧固件标准
- ▲ HG/T 20580 ~ 20585 钢制化工容器六项规定
- ▲

→ 设计实例



→ 化工过程单元

- ▲ 流体输送
- ▲ 液体搅拌
- ▲ 沉降与分离
- ▲ 传热、蒸发、蒸馏
- ▲ 萃取
- ▲ 干燥

→ 相关设计资料与软件

- ▲ 管道仪表流程图设计规定
- ▲ 化工装置管道机械设计规定
- ▲ 化工原理
- ▲ 化工工艺设计手册
- ▲ 化工物性数据手册
- ▲ 化学工程手册
- ▲ 化学工程师技术全书
- ▲ CAD
- ▲ AspenONE
- ▲ 公司自行开发软件
- ▲

→ 计算实例

换热器工艺计算 — [D:\AS_SoftDev\CZ_CSharp\A_Dev\CS10_换热器工艺计算器\换热器计算数据表.txt]

无相变工艺计算

打开 保存 另存为 打印预览 打印

总体信息
设计单位: 设备所
工程名称: 换热装置
客户单位: 宣化
设备名称: 冷却器

管程工艺参数
介质: 循环水
流体状态: 液体
流体密度: 994 kg/m³
质量流量: 899655 kg/h
入口温度: 29 °C
出口温度: 39 °C
工作压力: 0.4 MPa
定压比热容: 4.173 kJ/(kg·°C)
介质导热率: 0.624 W/(m·°C)
介质粘度: 0.742 mPa·s
污垢热阻: 0.0006 m²·K/kW

壳程工艺参数
介质: 变换气
流体状态: 气体
流体密度: 90 kg/m³
质量流量: 227801 kg/h
入口温度: 110 °C
出口温度: 50 °C
工作压力: 6 MPa
定压比热容: 3.297 kJ/(kg·°C)
介质导热率: 0.0279 W/(m·°C)
介质粘度: 0.015 mPa·s
污垢热阻: 0.0004 m²·K/kW

设备结构参数
壳体直径: 1450 mm
壳程数: 1
管程数: 2
管心距: 32 mm
折流板缺高: 25 %
折流板间距: 450 mm
折流板数量: 14 块
并联数量: 1 线程
串联数量: 1 台
热损失: 5.0 %
面积计算热量基准: 管程
排列形式: Δ □
管壁导热率: 50 W/(m·°C)

流体类型
 并流 逆流
 折流或错流

换热管长度: 7000 mm
换热管数量: 1232 根
管摩擦系数: 0.04

换热管类型
 光管 波纹管
管波峰外径: 25 mm
管波谷外径: 19 mm
波纹管壁厚: 0.8 mm
波纹管节距: 21 mm
波谷间距: 8 mm

主要计算结果

管程主要数据		壳程主要数据	
壁温	48.82 °C	壁温	80.00 °C
流速	1.72 m/s	流速	4.93 m/s
雷诺数	59096.77	雷诺数	729399.10
传热系数	8515.41 W/(m ² ·K)	传热系数	958.75 W/(m ² ·K)
流动阻力	0.0717 MPa	流动阻力	0.1323 MPa
管程热流量	10428.50 kW	壳程热流量	12517.67 kW

综合数据		面积裕度计算	
计算热流量	11891.78 kW	单台物理面积	753.60 m ²
传热温差	35.23 °C	单台面积裕度	42.89 %
传热系数	639.95 W/(m ² ·K)		
单台工艺面积	527.41 m ²		
总工艺面积	527.41 m ²		

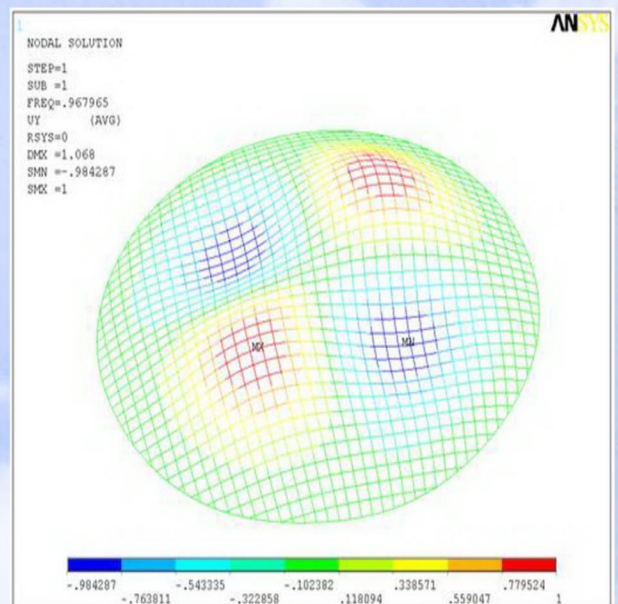
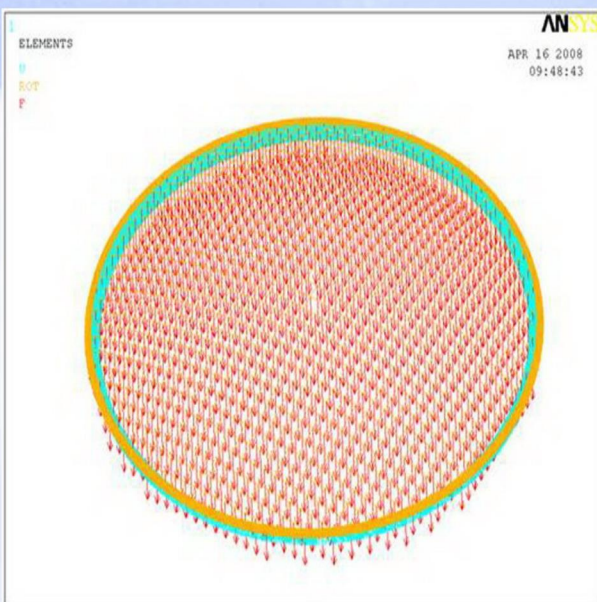
→ 常用软件

- ▲ ANSYS
- ▲ ANSYS ICEM CFD
- ▲ AspenONE
- ▲ 企业内部开发的应力分析插件
- ▲ 企业内部开发的流程分析程序
- ▲ 企业内部开发的传热模拟软件

→ 可提供的数值模拟需求

- ▲ 结构静力学分析
- ▲ 结构动力学分析
- ▲ 热量传导、对流、辐射分析
- ▲ 流体动力学分析
- ▲ 疲劳分析
- ▲ 流场分析
- ▲ 产品性能分析
- ▲

→ 模拟实例



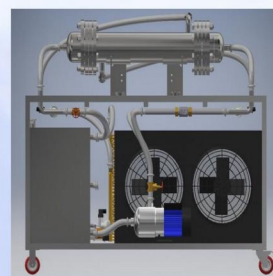
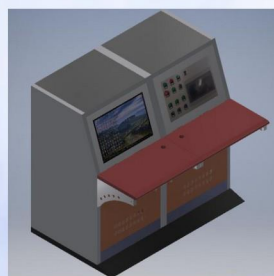
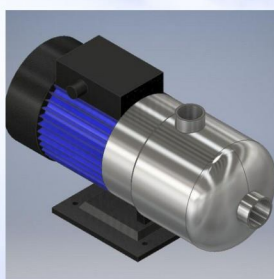
→ 常用建模软件

- ▲ Inventor
- ▲ Solidworks
- ▲ UG NX
- ▲ Pro/E
- ▲ CATIA
- ▲ Unity3D

→ 可提供的建模需求

- ▲ 产品零部件
- ▲ 化工设备
- ▲ 化工管道
- ▲ 加工模型
- ▲ 动设备仿真
- ▲ 产品装配实训
- ▲ 标准件库
- ▲ 电子元器件
- ▲ 科研装置仿真
- ▲ 工业过程仿真
- ▲

→ 建模实例



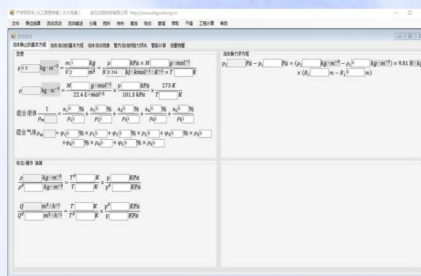
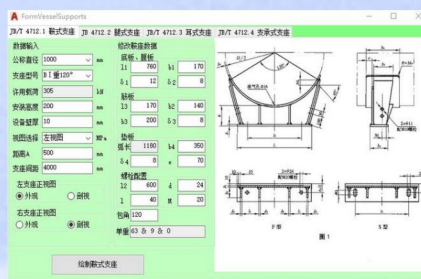
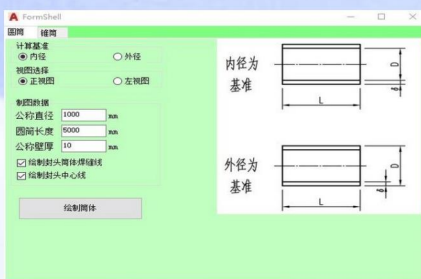
常用开发语言和软件

- ▲ C++、C#
- ▲ Visual Studio
- ▲ Access
- ▲ SQL

可提供的开发需求

- ▲ CAD二次开发
- ▲ 三维软件二次开发
- ▲ 定型产品参数化设计开发
- ▲ 为企业建立产品标准件库
- ▲ 工艺计算程序开发
- ▲ 企业应用程序开发
- ▲

开发实例



→ 现有加工机床

- ▲加工中心 3台
- ▲数控车床 3台
- ▲普通车床 3台
- ▲数控铣床 3台
- ▲线切割 2台
- ▲锯床 2台
- ▲摇臂钻床 2台
- ▲剪板机 1台
- ▲折弯机 1台
- ▲25T冲床 1台
- ▲激光切割机 1台

→ 现有小型设备

- ▲等离子切割机 1台
- ▲氩弧焊机 3台
- ▲仿激光焊机 1台
- ▲手工焊机 1台
- ▲高频焊机 1台
- ▲电阻焊机 1台
- ▲气保焊机 1台
- ▲亚克力热弯机 1台
- ▲亚克力抛光机 1台
- ▲400型切割机 3台
- ▲台锯 1台
- ▲热风焊枪 10台
- ▲砂轮机 3台
- ▲钻头研磨机 1台
- ▲车刀研磨机 1台

→ 部分设备照片



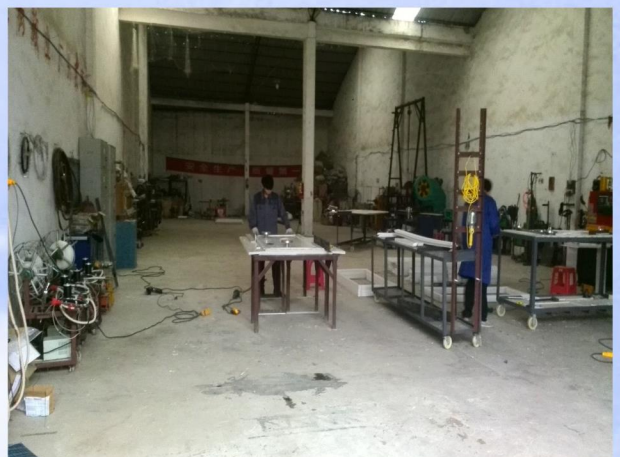
➔ **部分设备照片**



→ 现有组装工具

▲台钻	3台
▲攻丝机	2台
▲打标机	2台
▲手电钻	4台
▲角磨机	7台
▲冲击钻	1台
▲电刨	1台
▲曲线锯	1台
▲划线测量工具	多套
▲锯切、锉削、铣削工具	多套
▲钻头1~30mm	10+套
▲开孔器 16~110mm	10+套
▲丝锥M3~M16	5+套
▲板牙M3~M16	5+套
▲公制牙规	5+套
▲英制牙规	5+套
▲螺丝刀 (小、中、大)	20+套
▲呆扳手6~50	3+套
▲活扳手4寸~18寸	3+套
▲快速扳手套装	5+套
▲六角扳手	5+套
▲外六角丁字扳手	3+套
▲羊角锤	3+件
▲橡胶锤	3+件
▲管钳 (小、中、大)	2套
▲焊接大力钳	10+把
▲铁皮剪	2把
▲钢带打包机	1套
▲气动射钉枪	1件
▲弯管机	3台
▲千斤顶	3台
▲钳工平台	2个
▲组装平台	10个
▲产品摄影棚	1个
▲组装车间	500+平方米

➔ 部分场景照片



→ 常用标准件保有量

▲304不锈钢螺栓M2~M20	各300+粒
▲304不锈钢螺母M2~M20	各300+粒
▲304不锈钢垫片M2~M20	各300+粒
▲304不锈钢螺纹直接1/8~2"	各20+件
▲304不锈钢焊接直接1/8~2"	各20+件
▲304不锈钢螺纹90弯头1/8~2"	各20+件
▲304不锈钢焊接90弯头1/8~2"	各20+件
▲304不锈钢螺纹三通1/8~2"	各20+件
▲304不锈钢焊接三通1/8~2"	各20+件
▲304不锈钢管材6~219mm	各12+米
▲304不锈钢棒材20~100mm	各6+米
▲304不锈钢DN15~150	各5+片
▲304不锈钢阀门DN15~80	各5+件
▲304不锈钢封头DN15~219	各5+件
▲铜阀门DN15~80	各5+件
▲PP工业管材15~63	各20+米
▲PP工业棒材10~300	各5+米
▲PP热熔直接15~63	各20+件
▲PP热熔90弯头15~63	各20+件
▲PP热熔三通15~63	各20+件
▲PP热熔活接15~63	各20+件
▲PP板材3~20mm	各5+张
▲PP球阀DN15~80	各5+件
▲PVC管材15~63	各20+米
▲PVC粘接直接15~63	各20+件
▲PVC粘接90弯头15~63	各20+件
▲PVC粘接三通15~63	各20+件
▲PVC板材3~10mm	各5+张
▲有机玻璃管材10~300mm	各10+米
▲有机玻璃板材2~10mm	各10+张
▲M20X1.5活接	100+套
▲M14X1.5活接	100+套

→ 常用部件保有量

▲离心泵	3台
▲离心风机	2台
▲气泵	2台
▲恒流泵	2台
▲真空泵	2台
▲压力表0.25~10MPa	5+套
▲搅拌器	5+套
▲加热器 0.1~30KW	5套
▲恒温烤箱 20L	1台
▲蠕动泵	10+台
▲调速电机	10+套
▲U型管小换热器	1台
▲固定管板小换热器	1台
▲浮头小换热器	1台

→ 设计输入条件

- ▲ 提供功能描述
- ▲ 或提供图片
- ▲ 或提供样机
- ▲ 或提供参考资料

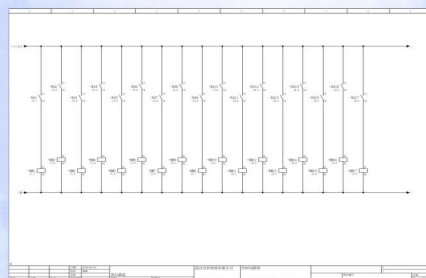
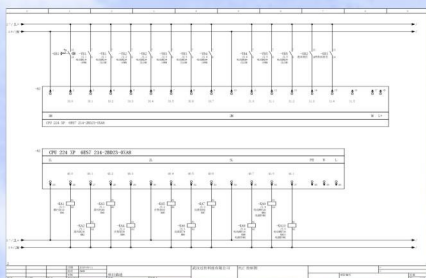
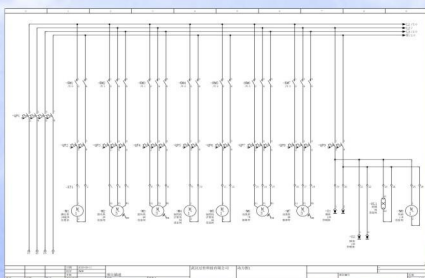
→ 设计输出

- ▲ 概略图
- ▲ 功能图
- ▲ 电路图
- ▲ 接线图
- ▲ 布置图
- ▲ 接线表

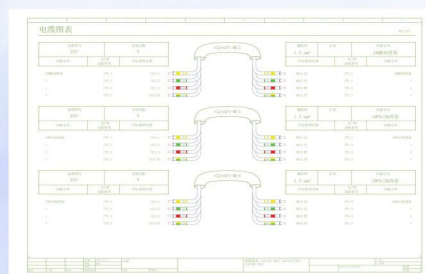
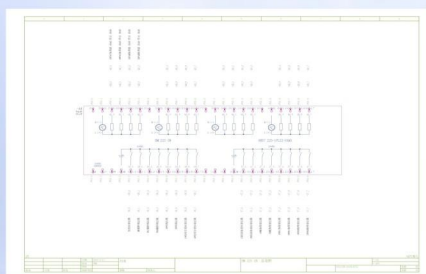
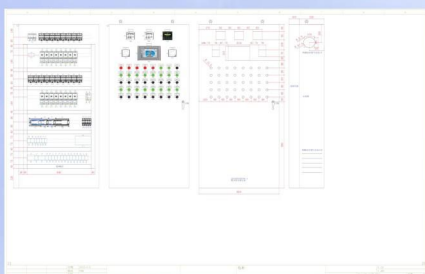
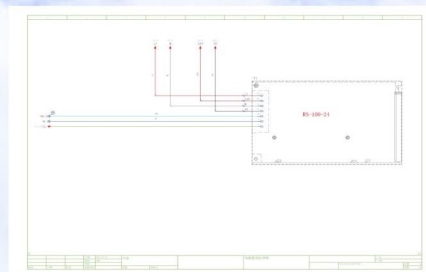
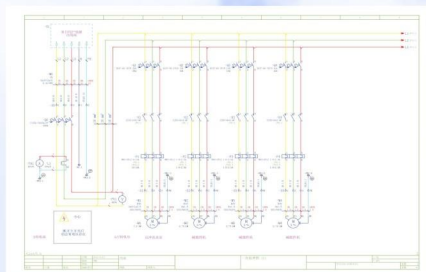
→ 可提供的项目设计范围

- ▲ 控制点数不大于500个
- ▲ 实验装置控制
- ▲ 中试装置控制
- ▲ 温度采集
- ▲ 压力采集
- ▲ 流量采集
- ▲ 浓度采集
- ▲ 模拟信号采集
- ▲ 数字信号采集
- ▲ 开停控制
- ▲ 大小控制
- ▲ 关联控制
- ▲ 触摸屏+PLC

→ 设计实例



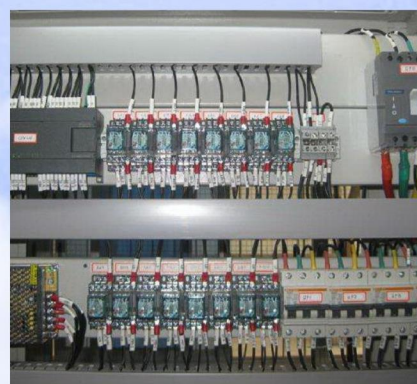
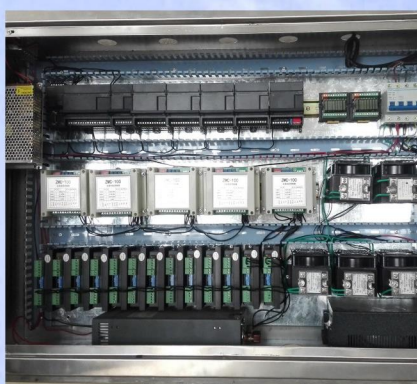
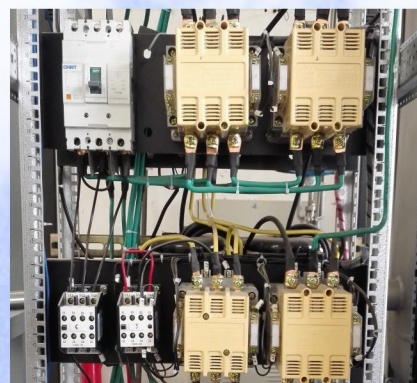
物料设备清单	
序号	名称
1	PLC
2	变频器
3	接触器
4	热继电器
5	断路器
6	熔断器
7	端子排
8	开关电源
9	光电耦合器
10	继电器
11	行程开关
12	按钮
13	指示灯
14	限位开关
15	接近开关
16	温度传感器
17	压力传感器
18	流量传感器
19	浓度传感器
20	模拟量输入模块
21	数字量输入模块
22	模拟量输出模块
23	数字量输出模块
24	开关电源
25	配电箱
26	电缆
27	桥架
28	线槽
29	接地线
30	其他附件



➔ 准备工作

- ▲ 电气原理图
- ▲ 元器件布置图
- ▲ 电气接线图
- ▲ 按清单准备元器件及材料
- ▲ 控制箱布置导轨、线槽、开孔
- ▲ 打线号管

➔ 组装接线照片



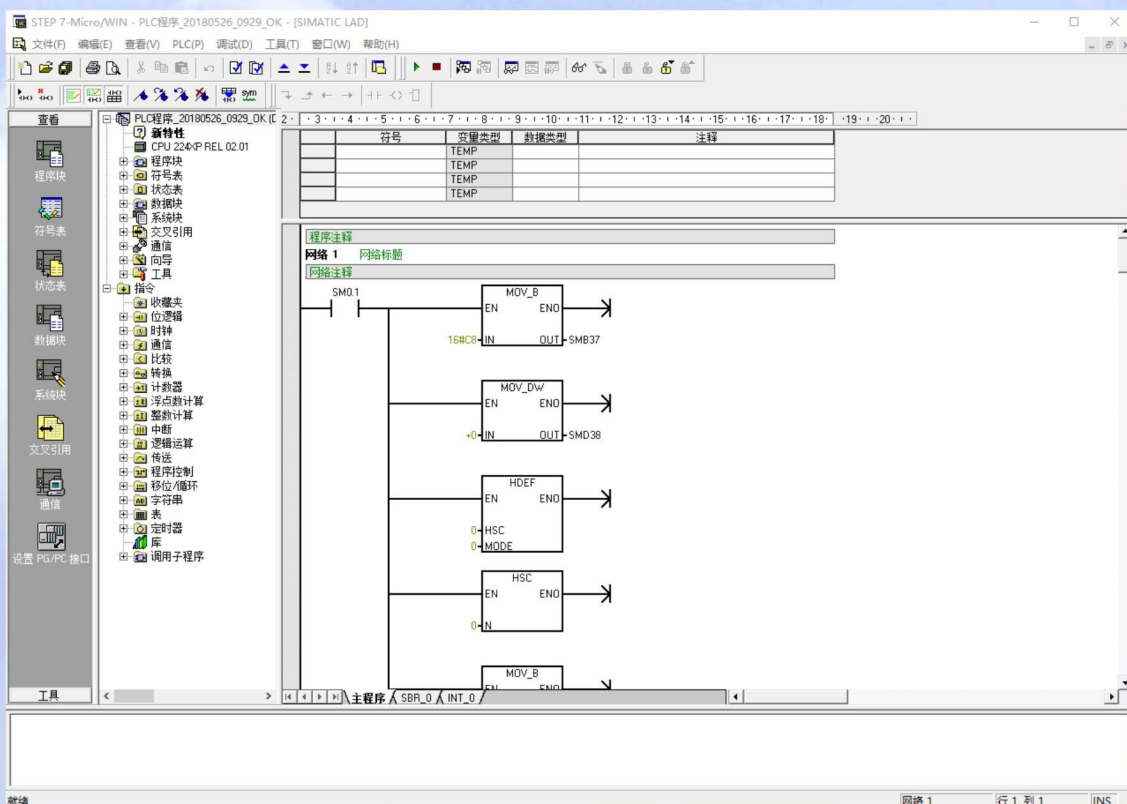
常用PLC品牌

- ▲ 西门子
- ▲ 三菱
- ▲ 欧姆龙
- ▲ 台达

应用范围

- ▲ 开关量输入及输出
- ▲ 模拟量输入及输出
- ▲ 逻辑和顺序控制
- ▲ 开环控制
- ▲ 闭环控制
- ▲ PID控制
- ▲ 数据采集
- ▲ 数据处理
- ▲ 信号连锁系统
- ▲ 通信

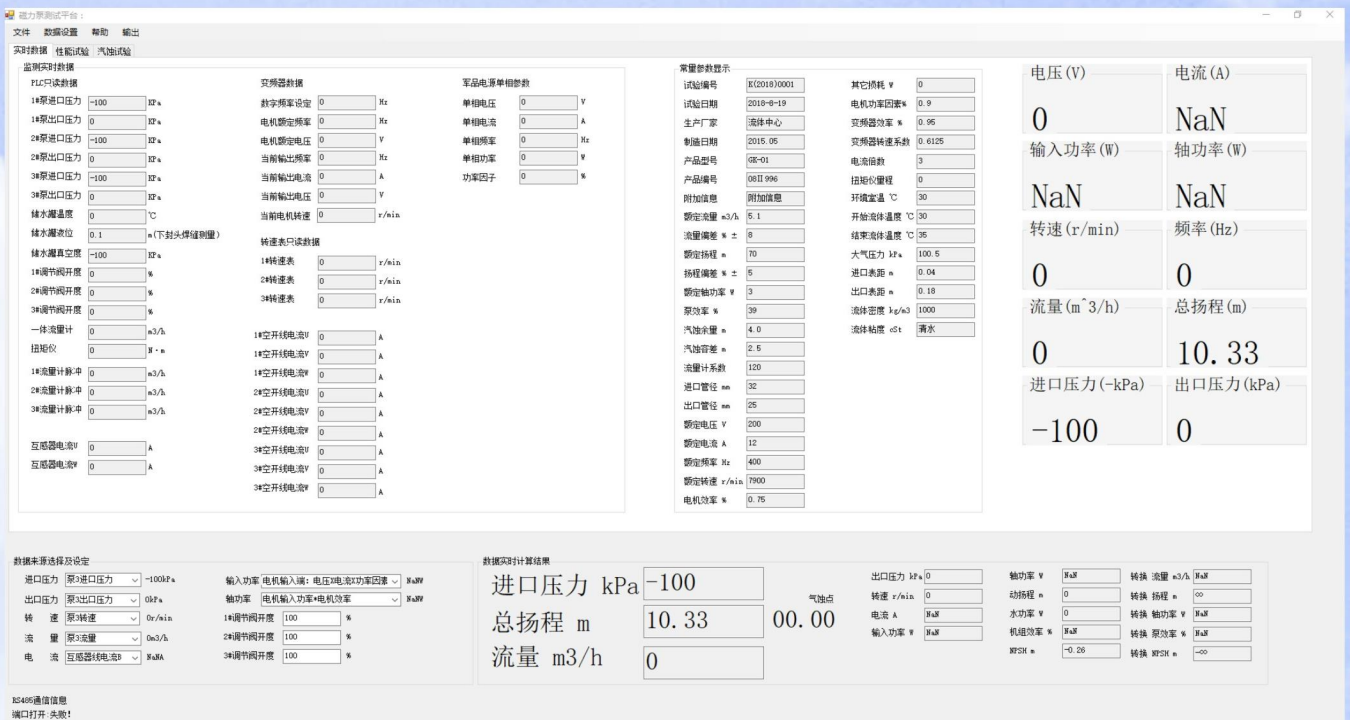
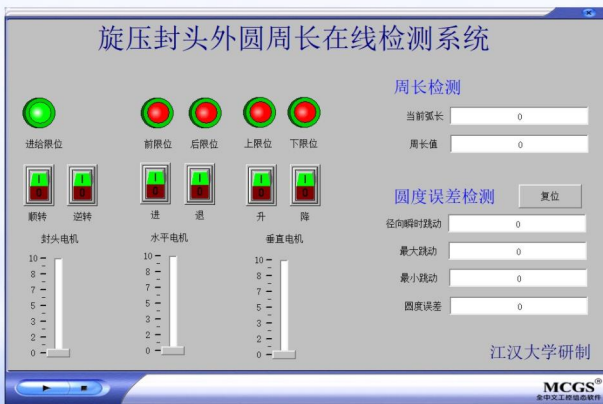
编程实例



常用组态软件

- ▲ MCGS、MCGSE
- ▲ 组态王
- ▲ 为客户定制开发组态软件

组态实例



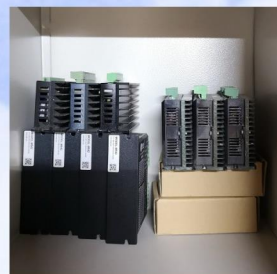
→ 工程常用器件保有量

▲触摸屏10.1寸	10+件	▲压力传感器0.6/1.0/1.6/2.5MPa
▲PLC控制器	10+件	▲负压传感器-0.1~0 MPa
▲PLC模拟量输入/输出模块	10+件	▲温度传感器Pt100
▲断路器2p/3p/4p	各10+件	▲流量计DN15/DN20/DN25/DN32
▲漏电保护器2p/4p	各10+件	▲液位传感器
▲交流接触器	20+件	▲液位开关
▲热继电器	5+件	▲角度传感器
▲中间继电器	20+件	▲力传感器
▲固态继电器	20+件	▲称重传感器
▲开关电源5V/12V/24V	各20+件	▲扭矩传感器
▲指示灯22mm红/绿	各50+件	▲测速传感器
▲按钮22mm红/绿	各30+件	▲电压变送器
▲旋转开关22mm	6+件	▲电流变送器
▲可控硅开关2相/3相	各5+件	▲电动阀DN20/DN25
▲固态调压器2相/3相	各5+件	▲电磁阀DN20/DN25/DN32/DN40
▲报警灯220V/24V	各5+件	▲激光测距传感器
▲蜂鸣器220V/24V	各5+件	▲比例积分调节阀DN20/DN25
▲电流互感器	10+套	▲脉冲发生器
▲行程开关	10+件	▲步进电机驱动器
▲关电开关	10+件	▲电加热棒 3KW/6KW/9KW
▲电缆2/3/4芯,	各20+米	▲变频器 1.5KW
▲屏蔽线2/3/4/5芯, 1平方	各100+米	▲变频器 11KW
▲铜鼻子(常用规格)	各100+粒	
▲接线端子	500+个	
▲端子排(大电流)	20+个	
▲线槽40X50	100+米	
▲导轨35mm	100+米	
▲尼龙扎带150mm	5+包	
▲缠绕管	100+米	
▲线束固定座	100+粒	
▲热缩管1~16mm	各50+米	
▲绝缘胶布	5+卷	

→ 常用电气工具保有量

- ▲ 硕方线号机 TP76 1台
- ▲ 线号管1/2.5/4/6/10 各2卷
- ▲ 手持压线钳 2套
- ▲ 液压钳 1套
- ▲ 剥线钳 10把
- ▲ 电缆钳 2把
- ▲ 斜口钳 2把
- ▲ 卷尺 5把
- ▲ 试电笔 5把
- ▲ 万用表 5台
- ▲ 电流钳形表 3台
- ▲ 示波器 1台
- ▲ 五金工具（见组装工具）
- ▲ 剪刀 5把
- ▲ 曲线锯 1把
- ▲ 铆钉枪 2把

→ 部分场景照片



→ 团队全职技术人员 (至少10年工作经验)

▲工艺计算、设计工程师	2人
▲化工设备设计工程师	5人
▲工业自动化设计工程师	2人
▲机加工工程师	5人
▲化工机械生产工程师	5人
▲工业自动化生产工程师	3人
▲软件开发工程师	3人

→ 团队工程经验

▲换热器设计、生产	100+台
▲储罐设计、生产	100+台
▲塔设计、生产	30+台
▲反应釜设计、生产	20+台
▲特殊化工设备设计、生产	100+台
▲全套科研装置设计、生产	50+台
▲控制系统设计、生产、调试	100+套
▲企业定制软件开发	20+套

→ 涉及行业

- ▲石油、化工、制药
- ▲电力、造纸、冶金、
- ▲军工、船舶、航天

→ 涉及领域

- ▲节能、环保
- ▲新产品研发
- ▲科学研究
- ▲产业升级

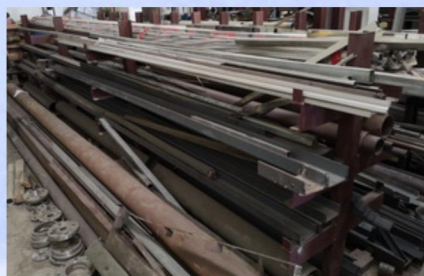
→ 保密承诺

- ▲保守国家秘密
- ▲保守军队秘密
- ▲保守客户秘密
- ▲保守企业秘密
- ▲不该说的不说、不该看的不看、不该听的不听

→ 科研配套

- ▲ 拥有一支全职、全面、高效的精英团队
- ▲ 拥有500+平方米的快速加工中心
- ▲ 拥有500+平方米的快速组装中心
- ▲ 拥有材料库、标准件库
- ▲ 拥有电气元器件库
- ▲ 与江汉大学共建研发中心和实验基地
- ▲ 与武汉工程大学共建研发中心和实验基地
- ▲ 与华中科技大学共建研发中心和实验基地

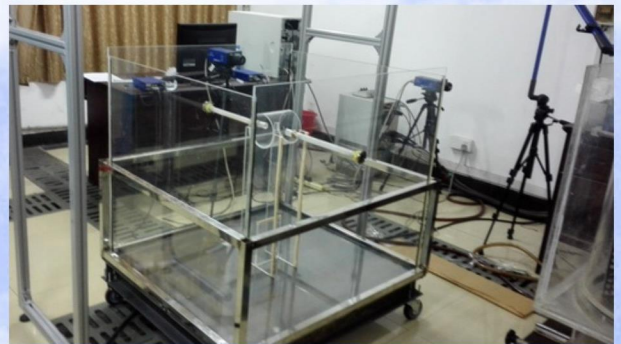
→ 场景照片



→ 部分未涉密实验装置



→ 部分未涉密科研装置



→ 合作前提

- ▲ 不违反法律法规、不损害国家、民族利益
- ▲ 不侵权
- ▲ 不欠款

→ 价格与价值

- ▲ 科研装置为单件、不可能与批量产品比价
- ▲ 科研装置实物成本占比（20%），智慧成本占比（80%）
- ▲ 科研装置条件必须清楚，准确
- ▲ 科研装置条件不清楚且带有研发性质，其价格成本可能是其常规置的2~100倍
- ▲ 科研装置预付50%，款清发货，不留质保金，按合同提供售后服务。

→ 知识产权

- ▲ 合同约定的知识产权问题按合同约定
- ▲ 合同必须详细罗列出拥有知识产权归属的技术要点
- ▲ 合同未约定，武汉过控在制作过程中产生的专利归武汉过控所有

→ 郑重声明

- ▲ 武汉过控重合同、守信用，所有承诺以合同为依据；
- ▲ 武汉过控不设立任何代理机构；
- ▲ 武汉过控不授权任何单位代理投标活动；
- ▲ 武汉过控对所有业务往来均提供税务正规发票；
- ▲ 武汉过控所有专利均不授权任何单位私自生产和销售；
- ▲ 武汉过控公司内部任何部门不得收取任何“好处费”
- ▲ 武汉过控始终以客户的利益放在第一位，严格保证产品的质量与交货期。

→ 服务期限

- ▲ 交货之日起三年内提供免费质保
- ▲ 超过质保期后提供终身技术服务

→ 服务条件

- ▲ 该装置拥有与武汉过控科技有限公司签订的合同
- ▲ 该装置拥有武汉过控科技有限公司开具的发票
- ▲ 该装置的相关合同无欠款

→ 服务理念

- ▲ 精确核算成本，快速响应，24小时内报价
- ▲ 落实工期，保证制造周期时间富裕
- ▲ 事前认真检查、核对，避免事后返工
- ▲ 先卖信誉后卖产品
- ▲ 客户是武汉过控生存的土壤
- ▲ 客户的需求是武汉过控前进的方向
- ▲ 客户的支持是武汉过控前进的力量
- ▲ 客户的难题是武汉过控研发的课题
- ▲ 客户的拥抱是武汉过控最好的礼物

→ 免费服务范畴

- ▲ 免费为客户的实验、科研需求提供解决方案
- ▲ 免费为客户的工程技术难题答疑解惑
- ▲ 免费为客户提供优质供货商信息
- ▲ 免费为客户提供各种工程技术培训

售后服务承诺书

为创造名牌，提高企业知名度，树立企业形象，我们本着“珍惜信赖、兑现承诺”的原则向您郑重承诺：

一、产品质量承诺：

1. 所有出厂产品均严格按检验程序进行100%检验，保证成品一次交检合格率 $\geq 99\%$ ，成品抽查合格率 $\geq 99\%$ 。产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。
2. 对产品性能的检测，我们诚请用户亲临我公司，对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。
3. 对于外购件我们选择一线品牌的常规产品，以确保质量的可靠性和产品的互换性。
4. 产品尽可能提高用户体验，充分考虑人体工学设计。
5. 最大限度降低安全隐患，保证操作人员的人身安全。

二、交货期承诺：

1. 产品交货期：按用户要求，若制造过程中有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。
2. 产品交货时，我公司向用户提供下列文件
 - ★技术、保养、维修手册
 - ★安装总图
 - ★外购件说明书及制造厂家
 - ★提供易损件、备件清单，并附送一定量的备件

三、售后服务承诺：

1. 服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底
2. 服务目标：服务质量赢得用户满意
3. 服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在24小时内给处理用户问题。
4. 服务原则：产品质保期为36个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。
5. 服务时限：武汉过控提供的所有实验、科研装置均提供终身服务。

武汉过控科技有限公司
2014年12月31日

需求数据表

联系信息			
单位名称		公司网址	
联系人		电子邮箱	
手机 1		座机	
手机 2		传真	
补充信息			
实验、科研装置需求数据表			
应用领域	<input type="checkbox"/> 军工 <input type="checkbox"/> 科研 <input type="checkbox"/> 教学 <input type="checkbox"/> 企业自主研发 <input type="checkbox"/> 其它_____		
应用区域	<input type="checkbox"/> 中国 <input type="checkbox"/> 外国_____ <input type="checkbox"/> 城市_____		
保密层次	<input type="checkbox"/> 国家机密 <input type="checkbox"/> 军队机密 <input type="checkbox"/> 企业机密 <input type="checkbox"/> 其它_____		
数据内容	<input type="checkbox"/> 文件 <input type="checkbox"/> 照片 <input type="checkbox"/> 样机 <input type="checkbox"/> 其它_____		
研发规模	<input type="checkbox"/> ≥1000万 <input type="checkbox"/> ≥500万 <input type="checkbox"/> ≥100万 <input type="checkbox"/> ≥10万 <input type="checkbox"/> 其它_____		
经费来源	<input type="checkbox"/> 纵向课题 <input type="checkbox"/> 横向课题 <input type="checkbox"/> 专项资金 <input type="checkbox"/> 企业资金 <input type="checkbox"/> 其它_____		
补充数据			
补充说明			
1. 科研装置种类繁多、功能各异，您给我们提供的数据越全面，我们为您提供的设计方案就越接近实际需求。 2. 需求信息表是我们联系、沟通的桥梁。您可以通过邮件或传真的方式给我公司反馈信息表（如果是发邮件，请电话或短信通知，以便我公司及时为您服务）。 3. 如果您有疑问，请电话或邮件垂询，我公司将 24 小时竭诚为您服务。 4. 登录网站 www.whguokong.cn 下载此表。			

技术做到骨灰级

装置做到终身服务

企业做到诚信永远



 **武汉过控科技有限公司**
Wuhan PE&CE Science and Technology Co., Ltd.

网址: www.whguokong.cn
邮箱: whguokong@163.com
电话: 027-87193005
地址: 中国. 武汉. 江夏区. 大花岭工业园B区11栋
邮编: 430212



微信公众号